

LVselective

System Varianten

System zur Integration in Selektiv-Lötanlagen,

Montage in Bandstrecken oder kundenspezifische Umgebung

Systemkomponenten, Hardware

Bildverarbeitungsrechner

- | 19" Rack PC mit Microsoft Windows Betriebssystem
- | 22" LCD-Monitor
- | Maus, Tastatur, SPS.Ein-/Ausgänge zur Kommunikation mit der Anlage

Auflösung

20µm bei Erfassungsbereich 48 x 39 mm

weitere Auflösungen und Arbeitsbereiche nach Kundenanforderung möglich

Beleuchtung

LED- Beleuchtungseinheit mit orthogonaler Ringbeleuchtung und Seiten-Flasher inkl. Steuerkarte



Software

Standardprüfroutinen Bildverarbeitung

Lötstellenprüfung an THT-Bauteilen

- | Benetzungsumfang
- | Pin vorhanden
- | Lotkegel
- | Bohrungen finden
- | Kurzschlusstest (Lötbrücken)
- | Lotperlen

Produktionswerkzeuge, Dokumentation der Ergebnisse

- | Automatische Speicherung der Prüfergebnisse
- | Barcodelesen mit Kamera
- | Benutzerdefinierte Ergebnismittelungen
- | SPS-Kommunikation
- | CAD-Datenkonvertierung (LVCad)
- | Prüfergebnissausgabe (konfigurierbares ASCII-Format), Transfer an externes QMS
- | Fehlerstatistik, Yieldmeter, SPC (LVStat)
- | Graphische Reparaturstation (LVRepair)
- | Graphische Baugruppenansicht (LVBoard)
- | Remote Service - Debuggen via Internet

Optionen

- | Prüfung von Bauteilen mit Bestückungswinkel 0-360°
- | Prüfung der Anwesenheit und Polarität von THT- und SMD-Bauteilen
- | Prüfung der Bauteile (Versatz, Winkel)
- | Lötstellenprüfung an THT- und SMD-Bauteilen
- | Kurzschlußtest (Lötbrücken)
- | Lötpastentest (2-D)
- | Erstmusterprüfung
- | Offline-Seriendebbug
- | OCV-Software-Modul optical character verification) - eingesetzt zur Schrifterkennung/Schriftenvergleich (auch laserbeschrifteter Bauteile)